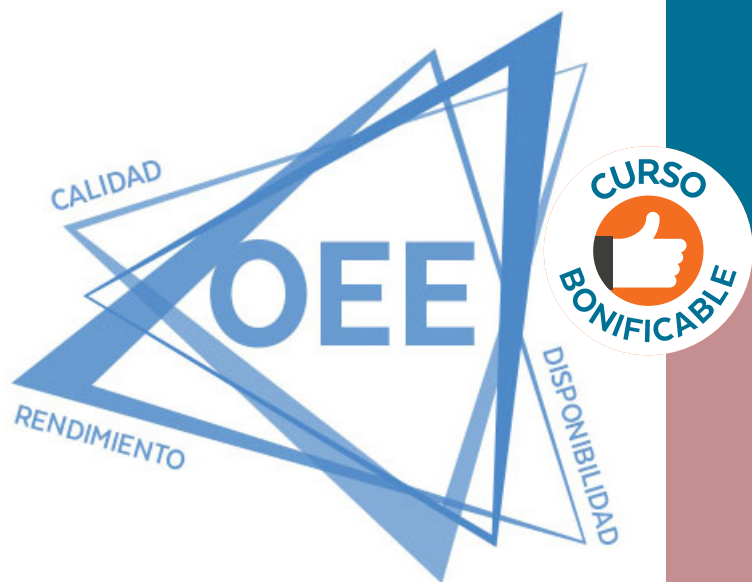


CURSOS DE FORMACIÓN ONLINE

AUTOMOCIÓN | METAL-MECÁNICO | PLÁSTICO | FARMACÉUTICO
QUÍMICO | ALIMENTARIO | CONSTRUCCIÓN | LABORATORIOS

OEE

(OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS)

ELIJA LA FECHA Y DURACIÓN DEL CURSO.

**CONVOCATORIAS DISPONIBLES
CADA 15 DÍAS.**

DURACIÓN: 16 horas.

+ INFO E INSCRIPCIÓN EN:
www.tcmetrologia.com

OBJETIVOS:

- El OEE mide la eficacia de la maquinaria industrial, y se utiliza como una herramienta clave dentro de la cultura de mejora continua.
- Serás capaz de medir la eficacia real de cualquier proceso productivo, un factor clave para identificar y eliminar o reducir posibles ineficiencias que se originen durante el proceso de fabricación.
- Aprenderás a calcular los ratios de disponibilidad, calidad y rendimiento, así como distribuir los tiempos de forma correcta.
- Se reducen los tiempos de paros de máquinas que originan pérdidas de rendimiento (cuellos de botella y velocidades reducidas).
- Se aumenta el índice de calidad del producto, minimizando retrabajos y pérdidas ocasionadas por elaboración de producto defectuoso.
- La eficiencia de los empleados aumenta, y facilita su trabajo.
- Si mides puedes controlar, y si controlas puedes mejorar.
- Aprenderás que tipos de metodologías se han de implementar para mejorar los distintos indicadores.

PROMOCIÓN

3 Inscripciones: 15% dto.
4 Inscripciones: 20% dto.
5 Inscripciones: 25% dto.

OPCIONAL: ASESORÍA PERSONALIZADA

Proporciona 6 horas de asesoría con nuestros expertos para resolver cualquier problemática relacionada con la formación recibida, dentro en su actividad profesional.

CERTIFICACIONES
SEIS SIGMA
LEAN **SEIS SIGMA**Teléfono: **900 525 527**
formacion@tcmetrologia.comINSCRÍBASE AHORA EN NUESTRA WEB: www.tcmetrologia.com

Programa:

DEFINICIÓN DE TPM Y DE OEE

- Qué es el TPM.
- Qué es el OEE y por qué es importante.
 - ¿Qué entendemos por Efectividad Global del Equipo (OEE)?
- La función de los equipos de trabajo al utilizar el OEE.

PÉRDIDAS RELACIONADAS CON EL EQUIPO

- Las pérdidas reducen la efectividad global del equipo.
- Visualizar el OEE y las pérdidas.
 - Disponibilidad.
 - Rendimiento.
 - Calidad.
- Disponibilidad: Pérdidas por tiempo de inactividad.
 - Averías.
 - Cambios y preparaciones.
 - Otras pérdidas de disponibilidad.
 - Pérdidas por rotura de herramientas.
 - Pérdidas de puesta en marcha.
 - Tiempo no programado de producción.
- Rendimiento: Pérdidas de velocidad.
 - Micro-paradas.
 - Velocidad reducida de operación.
- Calidad: Pérdidas por defectos.
 - Chatarra y reprocesos.
 - Pérdidas de puesta en marcha.

MEDIR EL OEE

- Cerrar el ciclo de retroalimentación.
- Recopilar los datos del OEE.
 - Definir qué medir
 - Pérdidas por inactividad
 - Pérdidas de velocidad
 - Pérdidas por defectos
 - Simplificar la recopilación de los datos.
- Procesar los datos del OEE.
 - Calcular el OEE.
 - Almacenar los datos del OEE.
- Reportar los datos del OEE.

MEJORAR EL OEE

- Análisis de los 5 POR QUÉ.
- Mantenimiento autónomo.
- Mejora enfocada en el equipamiento y en el proceso.
 - Etapa 1: Separar la preparación interna y la preparación externa.
 - Etapa 2: Convertir la preparación interna en preparación externa.
 - Etapa 3: Racionalizar todos los aspectos de la preparación.
- ZQC (Zero Quality Control).
 - Dispositivos Poka-Yoke.
- Análisis P-M.

Ejercicios:

A lo largo del curso se realiza un caso práctico y varios ejercicios con fines formativos para aplicar los conocimientos adquiridos.

Dirigido a:

Directivos, encargados y responsables de producción y procesos, técnicos, y directores de calidad, responsables de operaciones, logística y compras y todas aquellas personas de la organización involucradas en la mejora continua de la calidad y la optimización de los procesos, interesados en adquirir las competencias necesarias para implantar y gestionar diversas técnicas de la mejora continua dentro de un sistema de gestión de la calidad en una organización.

Material didáctico:

El curso se realiza on line a través de la plataforma e-learning de TCM, que le permitirá descargarse los módulos didácticos y ejercicios prácticos de forma que siempre puedan servirle como manual de consulta.

A cada alumno se le asignará un tutor experto en la materia, que atenderá y resolverá todas las consultas que pueda tener sobre el material docente y efectuará su seguimiento a lo largo del curso.

Servicios adicionales:

- Consultoría de acreditación según ISO 17025, 17020 y 15189.
- Revisión y desarrollo del cálculo de incertidumbre de medida.
- Revisión y desarrollo de procedimientos de calibración.
- Auditorías internas según ISO 17025, 17020 y 15189.

Cursos relacionados:

- Metodología de Resolución de Problemas. Incluye 8D.
- 7 Herramientas de la calidad.
- Implantación 5S.
- Lean Management.
- Certificación Seis Sigma.
- Certificación Lean Seis Sigma.

Modalidades y precios:

MODALIDAD	
Online	150€
In Company	Solicite presupuesto

IVA NO INCLUIDO



Bonificable a través de la Fundae TCM puede realizar los trámites de la bonificación.



INSCRIPCIÓN:

Por teléfono:
900 525 527

Por correo electrónico:
formacion@tcmetrologia.com

A través de nuestra web:
www.tcmetrologia.com



INSCRÍBASE AHORA EN NUESTRA WEB: www.tcmetrologia.com