

## CURSOS DE FORMACIÓN

AUTOMOCIÓN | METAL-MECÁNICO | PLÁSTICOS | LABORATORIOS  
FARMACEÚTICO | ALIMENTARIO | AERONAÚTICO



# CAPACIDAD DE LOS PROCESOS DE MEDIDA SEGÚN VDA 5 (3ª EDICIÓN 10/2011)

### MODALIDADES DISPONIBLES:

- E-Learning (EL)
- In Company

### TIPO DE FORMACIÓN (EL)

Realiza el curso sin horarios, con documentación interactiva, vídeos, actividades y resuelve todas tus dudas con un experto.

### PROMOCIÓN

- 3 Inscripciones: 15% dto.**
- 4 Inscripciones: 20% dto.**
- 5 Inscripciones: 25% dto.**

### OBJETIVOS:

- Conocer los requisitos del referencial VDA 5 “Capability of Measurement Processes” y las modificaciones de la 3ª Edición (Octubre 2021).
- Determinar la capacidad de los procesos de medida a partir de la evaluación de la incertidumbre de medida.
- Verificar mediante gráficos de control si el sesgo y la precisión de los procesos de medida se mantienen estables en el tiempo.
- Determinar la adecuación de sistemas de medida por atributos, medidas con tolerancias reducidas y software empleado en las mediciones.
- Revisar casos representativos, ejemplos y ejercicios para afianzar los conocimientos.

### INCOMPANY - CONSULTORÍA

Preparamos un **curso adaptado a sus necesidades**, para su propia organización, también a través de Aula Virtual. Disponibles **servicios de consultoría** en esta temática. Consúltenos.



CERTIFICACIONES  
**SEIS SIGMA**  
LEAN **SEIS SIGMA**



Teléfono: **900 525 527**  
formacion@tcmetrologia.com

## Contenido:

### CONCEPTOS GENERALES DE LA EVALUACIÓN DEL SISTEMA DE MEDICIÓN

- Finalidad del Análisis de los Sistemas de Medida.
- Métodos de análisis. Documentos de referencia.
- El proceso de medida en la planificación de la calidad.
- Procedimiento general para valorar la idoneidad de un Proceso de medida.
- Métodos y criterios para validar sistemas de medida.

### DETERMINACIÓN DE LA INCERTIDUMBRE DE MEDICIÓN

- Factores de influencia de la incertidumbre.
- Determinación de los factores de incertidumbre típica.
- Incertidumbre típica combinada.
- Incertidumbre expandida de la medición.

### REQUISITOS Y APTITUD DE LOS EQUIPOS DE MEDIDA

- Equipos específicos.
- Equipos multipropósitos.

### ANÁLISIS DE LA CAPACIDAD DEL PROCESO DE MEDIDA: COMPROBACIÓN DE LA IDONEIDAD

- Control por variables.
- Control por atributos.
- Consideración de la incertidumbre en una medición - Reducción de las especificaciones.

### MEJORA DE LOS PROCESOS DE MEDIDA. AUDITORÍA

## Dirigido a:

El curso se dirige a trabajadores de empresas de cualquier sector industrial que desarrollen su actividad en las áreas de Calidad, Metrología, Laboratorio, Calibración, Verificación, Auditoría, Ingeniería de producto y proceso, Fabricación o Mantenimiento.

## Material didáctico:

La documentación teórico-práctica se proporcionará siempre a través del Campus Virtual de TCM.

A cada alumno se le asignará un tutor experto en la materia, que atenderá y resolverá todas las consultas que pueda tener sobre el material docente y efectuará su seguimiento a lo largo del curso.

## Duración y horario:

TIPO DE FORMACIÓN	HORAS
E-Learning	45
In Company	14

En modalidad E-Learning (EL), disponemos de convocatorias cada 15 días, durante todo el año.

## Servicios adicionales:

- Revisión del Plan de Calibración.
- Revisión y desarrollo del cálculo de incertidumbre.
- Procedimientos de calibración.
- Consultoría ISO 17025, 17020, 15189, 13485...
- Auditorías ISO 17025, 17020, 15189, 13485...
- Bono de horas de consultoría.

## Cursos relacionados:

- Análisis de los Sistemas de medida según MSA.
- Control Estadístico de Procesos (SPC).
- Incertidumbre de Medida. Nivel II.
- Validación de Métodos de Medición y Ensayo.

## Modalidades y precios:

MODALIDAD	
E-Learning	337,5€
In Company	Solicite presupuesto

IVA NO INCLUIDO



Bonificable a través de la Fundae.



## INSCRIPCIÓN:

Por teléfono:  
**900 525 527**

Por correo electrónico:  
[formacion@tcmetrologia.com](mailto:formacion@tcmetrologia.com)

A través de nuestra web:  
[www.tcmetrologia.com](http://www.tcmetrologia.com)

