

1º SEMESTRE 2012



Capacidad de los Sistemas de Medida según VDA5 (2ª Ed. Julio 2011)

AUTOMOCIÓN

METAL-MECÁNICO

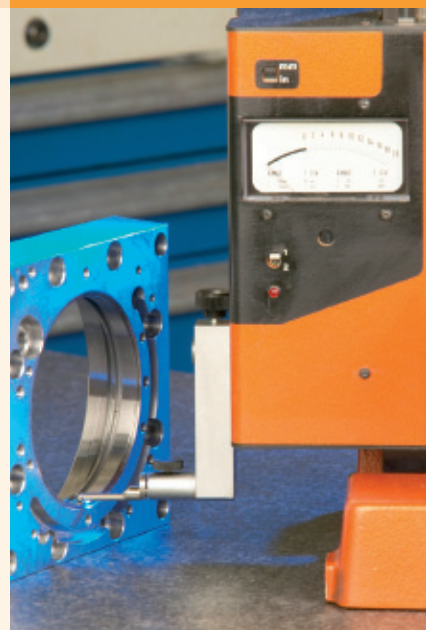
PLÁSTICO

AERONAÚTICO

OTROS

Para saber y conocer

- Los requisitos del referencial VDA 5 “Capability of Measurement Processes” y las modificaciones de la 2ª Edición (Julio 2011).
- Cómo determinar la capacidad de los procesos de medida a partir de la evaluación de la incertidumbre de medida.
- Cómo verificar mediante gráficos de control si el sesgo y la precisión de los procesos de medida se mantienen estables en el tiempo.
- Cómo determinar la adecuación de sistemas de medida por atributos, medidas con tolerancias reducidas y software empleado en las mediciones.
- Casos representativos, ejemplos y ejercicios para afianzar los conocimientos.



LUGARES DE IMPARTICIÓN

Bilbao	1 de Marzo
Zaragoza	29 de Marzo
Barcelona	26 de Abril
Pamplona	8 de Mayo
Madrid	28 de Junio

HORARIO: de 10:00 a 14:00 y de 15:30 a 18:30



Telf. 976 275 174
Fax 976 274 133

Programa:

1. CONCEPTOS GENERALES

- Introducción
- Documentos de referencia
- Evolución del concepto de medida
- Conceptos y definiciones
- Incertidumbre de medida
- Comparativa enfoque tradicional y de la incertidumbre
- Tolerancias e incertidumbre

2. ANÁLISIS DE LA CAPACIDAD DE LOS PROCESOS DE MEDIDA

- Introducción
- Análisis de capacidad de los sistemas de medida
- Análisis de capacidad de los procesos de medida
- Guía práctica para determinar la incertidumbre

3. CONTROL CONTINUO DE LA CAPACIDAD DE LOS PROCESOS DE MEDIDA

- Introducción
- Estabilidad de los procesos de medida
- Corrección de la función de regresión
- Estabilidad de la precisión

4. PROCESOS DE MEDIDA ESPECIALES

- Procesos de medida con tolerancias reducidas
- Procesos de medida para clasificación
- Validación del software de medición
- Procesos de medida por atributos

Dirigido a:

Trabajadores de empresas de cualquier sector industrial que desarrollen su actividad en las áreas de Calidad, Metrología, Laboratorio, Calibración, Verificación, Auditoría, Ingeniería de producto y de proceso, Fabricación o Mantenimiento.

Ejercicios y Material didáctico del curso:

A lo largo del curso se revisan estudios para la evaluación de estabilidad del sesgo, linealidad, precisión, atributos, etc.

Cada alumno recibe el siguiente material:

- Documentación para el seguimiento del curso y como material de consulta
- Hojas de cálculo con fines formativos para la realización de los estudios.

Todos los contenidos y soportes utilizados están actualizados a la última versión del referencial.

Durante las dos semanas posteriores a la jornada el alumno puede descargar todo el material utilizado en el curso.

Asistencia Técnica:

El alumno dispone de un amplio horario de tutorías on line en las que puede preguntar cualquier duda relacionada con el curso. El periodo de asistencia puede extenderse durante el tiempo que lo necesite. Consulte condiciones.

Cursos relacionados:

- *Análisis de los Sistemas de Medida según MSA 4ª Ed.*
- *Control estadístico de procesos (SPC)*
- *Evaluación de la incertidumbre de medida.*

Consulte nuestra web.

Modalidades de impartición y Precios:

Modalidad	Normal	Extendido
Presencial	421€ (+IVA)	721€ (+IVA)
Webinar	375€ (+IVA)	675€ (+IVA)
Online	300€ (+IVA)	600€ (+IVA)
In Company	Solicite presupuesto	

Siendo bonificable hasta el 100% del importe a través de la Fundación Estatal para la Formación en el Empleo para trabajadores en Rég. General de la S.S. TCM puede realizar los trámites de la bonificación.



INSCRIPCIÓN:

Por teléfono: **976 275 174**

Por fax: **976 274 133**

Por e-mail:
formacion@tcmetrologia.com

A través de nuestra web:
www.tcmetrologia.com

